

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля

1. Цели и задачи УД (ПМ)

Цель:

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков в разработке и внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и контроля данного технологического процесса, с учетом опыта передовых предприятий.

Задачи:

- усвоение теоретических и практических основ, обоснование принимаемых решений при разработке и внедрении технологических процессов и проведения контроля соответствия качества изготовления машин

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

иметь практический опыт:

участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

уметь:

проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
выбирать средства измерения;
определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый;
рассчитывать нормы времени;

знать:

основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
основные методы контроля качества детали;
виды брака и способы его предупреждения;
структуру технически обоснованной нормы времени;
основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования..

Результатом освоения профессионального модуля Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля, в том числе общими и профессиональными компетенциями: ОК 1.- ОК 4., ОК 6., ОК 7., ОК 9., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

Форма обучения: очная

всего – **600** часов, в том числе:

максимальная учебная нагрузка обучающегося – **456** часов, включая:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – **304** часов;

самостоятельная работа обучающегося – **152** часов;

производственная практика – **144** часов.

Форма обучения: заочная

всего – **600** часов, в том числе:

максимальная учебная нагрузка обучающегося – **456** часов, включая:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – **64** часов;

самостоятельная работа обучающегося – **392** часов;

производственная практика – **144** часов.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: выполнения практических работ, тестовых заданий, устный опрос, решение задач, проверка выполнения видов работ, курсовой проект

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет по практике;
квалификационный экзамен